

# DRY PLUS EVO

## Essiccatori ad adsorbimento

Gli essiccatori ad adsorbimento con rigenerazione a freddo sono progettati per eliminare il vapore acqueo presente nell'aria compressa fino ad un punto di rugiada di  $-40^{\circ}\text{C}$  riferito ad una pressione di 7 bar.

Il materiale adsorbente utilizzato nella serie Dry Plus Evo è costituito da ALLUMINE ATTIVATE ( $\text{Al}_2\text{O}_3$ ).



Queste sostanze, molto porose e chimicamente inerti nei confronti dell'aria da essiccare, hanno la proprietà di adsorbire il vapore acqueo presente nell'aria compressa, prevenendo fenomeni di corrosione, formazione di particelle inquinanti, danneggiamento ai componenti pneumatici ed interruzioni della produzione.

Il funzionamento dell'essiccatore è automatico, semplice ed affidabile, gestito con microprocessore. L'essiccatore è composto da due colonne riempite di allumina con funzionamento alternato; mentre una colonna è in esercizio l'altra è in rigenerazione. Il vapore acqueo presente nell'aria compressa viene catturato dal materiale adsorbente presente nella colonna in esercizio, mentre nella seconda colonna il materiale adsorbente saturato di molecole d'acqua dal precedente ciclo, viene rigenerato tramite un flusso di aria secca prelevata dalla colonna in esercizio (12-15 %). Durante la rigenerazione le molecole d'acqua vengono espulse nell'atmosfera attraverso la valvola silenziata di scarico.

I materiali adsorbenti riducono la loro prestazione in presenza di aria contaminata da aerosol di olio non adeguatamente trattata; è pertanto raccomandato installare prima dell'essiccatore uno o più filtri coalescenti ad alta efficienza serie Air Vip Evo con grado di filtrazione RB o RA, in base alla contaminazione dell'aria in ingresso. Dopo l'essiccatore deve essere installato un filtro particellare con grado di filtrazione RF per trattenere eventuali polveri generate dal materiale adsorbente.



Gli essiccatori Dry Plus Evo completi di filtri Air Vip Evo rendono l'aria compressa pulita e secca in conformità alla norma ISO-8573-1:2010 Classe 1.2.1.

La serie Dry Plus Evo è indicata per molteplici applicazioni industriali, come ad esempio, nel settore elettronico, alimentare, tessile e farmaceutico.

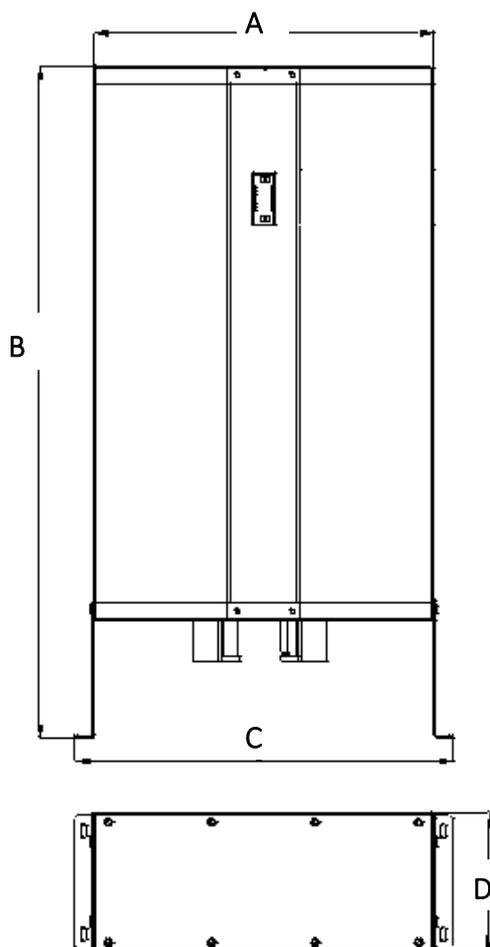


Pannello di controllo con funzioni di visualizzazione e programmazione.

## Tabella di selezione

MODELLO	PORTATA (1)		ATTACCO BSP-F	DIMENSIONI mm.				PESO Kg'
	m3/h	l/min		A	B	C	D	
DVA-006-A	40	660	3/4	400	630	470	160	37
DVA-013-A	80	1333	3/4	400	1030	470	160	55
DVA-020-A	120	2000	3/4	400	1430	470	160	75
DVA-026-A	160	2666	3/4	400	1730	470	160	90
DVA-040-A	240	4000	1"	400	1450	500	355	155
DVA-053-A	320	5333	1"	400	1750	500	355	188
DVA-080-A	480	8000	1 - 1/2"	500	1950	500	810	308
DVA-100-A	640	10666	1 - 1/2"	500	1950	500	970	410

(1) Le portate indicate si riferiscono ad aria in aspirazione al compressore ( 25°C , 1 bara ) e compressa a 7 bar.



### Condizioni di riferimento std ISO 7183

- Pressione di esercizio: 7 barg
- Temperatura ambiente: 25°C
- Alimentazione: 230V/1 /50-60Hz; Protezione IP65
- Punto di rugiada in pressione: - 40°C ( Classe2 ISO 8573-1)
- Aria di purga : 12- 15% (std)

### Limiti di funzionamento

- Pressione minima: 4 barg
- Pressione massima :16 barg
- Temperatura aria ingresso minima/massima: +2°C/+50°C
- Temperatura ambiente minima/massima: +5°C/+45°C

Per determinare la portata a diverse condizioni di funzionamento da quelle indicate, moltiplicare la portata della tabella di selezione per i relativi coefficienti K1 e K2.

Temperature ingresso (C°)	25	30	35	40	45	50
<b>K1</b>	1,10	1,06	1	0,86	0,73	0,59

Pressione Ingresso (bar )	4	5	6	7	8	9	10
<b>K2</b>	0,63	0,75	0,88	1	1,13	1,25	1,38

## Bea Technologies Spa

Via Newton,4 -20016 Pero (MILANO) Italy  
 Tel.+(39) 02 339271 / Fax+(39) 02 3390713  
 mail:info@bea-italy.com  
 web:www.bea-italy.com

I dati riportati sono informativi e soggetti a modifiche senza preavviso. E' responsabilità dell'utilizzatore determinare l'idoneità del prodotto richiesto per un uso specifico e l'adattabilità dello stesso alle proprie procedure d'impiego.